

7 101 02 1090

Bestätigung
Nr. 351-263-02-FBTP

Antragsteller und Hersteller: **Mattig GmbH**
Brünststr. 3
94051 Hauzenberg/Jahrdorf

Art der Umrüstung: **Scheinwerfer-Blende**

Typ: **AU-8LBS-02**

Fahrzeug: **Audi A3 ab Bj. 2000**

Diese TÜV-Bestätigung der Firma Mattig GmbH, Hauzenberg ist nur gültig, wenn sie den blauen Diagonal-Farb-Balken mit Mattig Firmenemblem auf Vorder- und Rückseite aufweist.

Durch den Anbau der Fahrzeugteile am Fahrzeug erlischt nach § 10 (2) StVZO die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs nicht, da

- die in der Betriebserlaubnis genehmigte Fahrzeugart nicht geändert wird,
- eine Gefährdung von Verkehrsteilnehmern nicht zu erwarten ist, und
- das Abgas- und Geräuschverhalten nicht verschlechtert wird.

Eine Abnahme des Anbaus der Fahrzeugteile durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr ist deshalb nicht erforderlich. Der in der Anlage aufgeführte Fahrzeugtyp entspricht auch nach erfolgter Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Die vorliegende Bestätigung verliert ihre Gültigkeit, wenn sich durch die Umrüstung berührte Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Diese Bestätigung umfaßt die Blätter 1 und 2, sowie die Anlagen 4.1, 4.2, 4.3 und 4.4



Dipl.-Ing. S. Teller

Garching, den 07.05.2002

Akkreditiert unter DAR-Registrierungsnummer KBA-P-00001-95
von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland 35126302.doc

Internet: www.mattig.de

E-Mail: info@mattig.de

DECKBLAUE.DOC

Hausanschrift:
Mattig GmbH
Brünststraße 3
94051 Hauzenberg-Jahrdorf
Fon: (085 86) 606-0 Fax: 606-202

Geschäftsführer:
Edith Mattig
HRB 3645
Amtsgericht Passau
USI-IDNr. DE 153787172

Vertretungsbindungen:
Ralf Heubank Hauzenberg
BLZ 7408748 - Kto-Nr. 14346
Postfach 11 Nürnberg
BLZ 76010085 - Kto-Nr. 31568-854

TÜV AUTOMOTIVE GMBH
Unternehmensgruppe
TÜV Süddeutschland

Daimlerstraße 11
D-85748 Garching

Telefon 0 89 / 328 80 - 653
Telefax 0 89 / 328 80 - 650



Bestätigung Nr. 351-263-02-FBTP
über eine Scheinwerfer-Blende, Typ AU-8LBS-02
der Firma Mattig GmbH
Brünststr. 3
94051 Hauzenberg

TA-GA-TP
Blatt 2

1. Prüfung und Beurteilung

Die unter Punkt B der Anlage 4.1. beschriebene Änderung wurde unter folgenden Gesichtspunkten geprüft:

- Splittersicherheit, Entflammbarkeit
- Außenkanal gemäß Richtlinie 74/483/EWG in der Fassung 87/354/EWG
- Befestigung
- Beeinflussung der lichttechnischen Einrichtungen

Gegen die Verwendung der vorgenannten Änderung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

2. Hinweise

Der Anbau der Fahrzeugteile erfolgt gemäß beiliegender Einbauanleitung. Die dort genannten Auflagen und Hinweise des Herstellers sind zu beachten.

Falls vom Fahrzeughalter eine Eintragung in die Fahrzeugpapiere gewünscht wird, kann folgender Vorschlag verwendet werden:

Ziff. 33: Mit Scheinwerfer-Blende, Typ: AU-8LBS-02

3. Ausnahmen/Abweichungen von der StVZO

keine

4. Anlagen

- 4.1. Technisches Datenblatt
- 4.2. Zeichnung
- 4.3. Einbauanleitung
- 4.4. Lackieranleitung

TÜV AUTOMOTIVE GMBH
Unternehmensgruppe
TÜV Süddeutschland

Daimlerstraße 11
D-85748 Garching

Telefon 0 89 / 328 80 - 653
Telefax 0 89 / 328 80 - 650



Bestätigung Nr. 351-263-02-FBTP
über eine Scheinwerfer-Blende, Typ AU-8LBS-02
der Firma Mattig GmbH
Brünststr. 3
94051 Hauzenberg

TA-GA-TP
Anlage 4.1.
07.05.2002

Scheinwerfer-Blende Typ: AU-8LBS-02

A. Verwendungsbereich:

Fzg. Hersteller: Audi
Fzg. Typ: 8L
EG-BE-Nr.: e1*./..*0042*.
Ausführung: alle ab Bj. 2000

B. Technische Beschreibung:

siehe Anlage 4.2

X = 110 mm

Y = 99 mm



C. Weitere Hinweise/Auflagen

Diese Bestätigung ist nur gültig, wenn sie den blauen Diagonal-Farb-Balken mit Mattig-Firmenemblem auf Vorder- und Rückseite aufweist.

Anbauanleitung

PU- oder ABS-Scheinwerfer-Blenden zum Kleben

Bei der Montage Ihres neu erworbenen Mattig-Tuning-Teiles gehen Sie wie folgt vor:

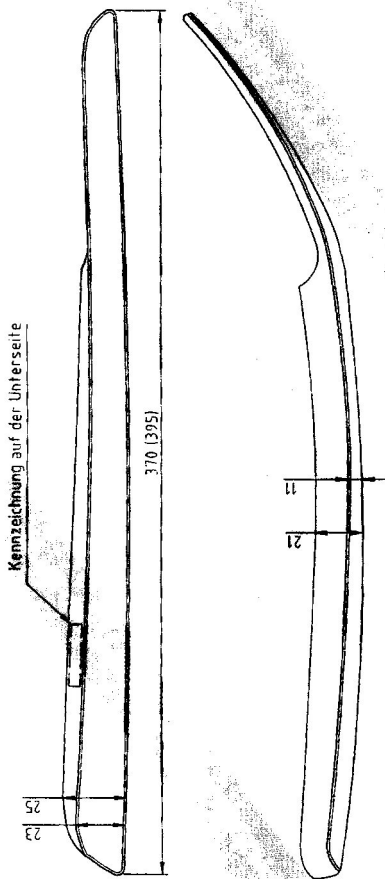
- Motorhaube öffnen.
- Scheinwerfer-Blenden auf die Serienscheinwerfer stecken.
- Durch die Konturen der Scheinwerfer-Blenden wird die Position des Tuning-Teiles automatisch hergestellt. Bei einigen Fahrzeugtypen stört die Gummilippe zwischen Scheinwerfer und Motorhaube. In solchen Fällen muß die Gummilippe im Bereich der „Störung“ entfernt werden.
- Durch fertigungsbedingte Fahrzeugtoleranzen kann es zu kleinen Korrekturarbeiten an Ihren Scheinwerfer-Blenden kommen. Diese können Sie mit Hilfe eines normalen Hand-Föns leicht selbst korrigieren. Durch Anwärmen der entsprechenden Stellen kann dieses Material leicht verformt werden - nach der erfolgten Abkühlung bleibt es dann in dieser Position.
- Falls Sie Ihre Scheinwerfer-Blenden in Wagenfarbe lackieren möchten, so sollten Sie dies jetzt veranlassen (Lackieranleitung beachten - Anpassungsarbeiten abgeschlossen!).
- Nach einer eventuell erfolgten Lackierung können Sie nun Ihre Scheinwerfer-Blenden fest und endgültig verkleben.
- Die Montage dieser Scheinwerfer-Blenden erfolgt rein durch das Verkleben. Verwenden Sie dafür den mitgelieferten Spezialkleber. Bitte beachten Sie die Klebeanweisung (Klebestellen beidseitig fettfrei - Temperatur mindestens 15° C - Blenden solange mit Klebeband fixieren, bis der Kleber ausgehärtet ist!).
- Die Einstellung der Scheinwerfer muß nach erfolgter Montage überprüft werden.
- Die serienmäßige Motorhaubenentriegelung bleibt komplett serienmäßig vorhanden.
- Nach ~~der~~ Bitte, in Ihrem eigenen Interesse - vergessen Sie nicht, Ihre TÜV-Bekanntmachung für diese Scheinwerfer-Blenden stets bei Ihren Fahrzeugpapieren mitzuführen. Eine Abnahme durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen und eine Eintragung in Ihre Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß und Freude mit Ihrem neuen Mattig-Tuning-Teil.

07.05.2002



Ausführung links rechte Seite spiegelverkehrt



Masse in Klammern entlang der Krümmungsradien gemessen
 Fahrzeugtyp: für Audi A3 ab Bj. 2000

Mattig
 Mattig Scheinwerferblende
 Material: ABS-02
 10.01.02.1765
 1877-AR-1008.0000

Material: ABS
 Gewicht: 0,036 kg / Stk

Hersteller: **Mattig**
 Art: Scheinwerferklebeblende
 für: AU-ABS-02

1 811 22 000

LACKIERANLEITUNG FÜR PU-INTEGRALSCHAUM-, ABS- UND FRP-TEILE

Achtung! Bei ABS-Tiefziehteilen muß unbedingt darauf geachtet werden, daß keine aggressiven Reiniger verwendet werden. Die Besten Ergebnisse werden mit 10%igem Kunststoffreiniger erzielt!

- Vorarbeiten:**
 - Es wird empfohlen, die Teile für 30 Minuten bei 60 Grad Celsius zu tempern.
 - Reinigung:**
 - Reinigung mit Glasurit Universalreiniger 541-30.
 - Ausschleifen der Teile mit Scotch Brite.
 - Reinigung mit Glasurit Universalreiniger 541-30.
 - Abwischen bzw. trocknen.
 - Reinigung mit Glasurit Silikonentferner 541-5 (nach der Reinigung mit Silikonentferner Oberfläche nicht mehr mit der Hand berühren).
 - Trocknen:**
 - für 150 Minuten bei 20 Grad Celsius
 - Schleifen:**
 - Mit Exzenterschleifer P220
 - Wichtig! Trocken schleifen
 - Reinigen mit Silikonentferner
 - Füllern:**
 - Mischungsverhältnis:

Glassodur-Rapidfüller	285-100	100 Teile
Glassodur-Härter sehr kurz	929-28/1	35 Teile
Glassodur-Verdünnung kurz	352-50	35 Teile
 - Auftrag: bis eventuell auftretende Poren verschlossen sind; mit Spritzpistole.
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
 - Trocknen:**
 - Bei 20 bis 30 Grad Celsius für 2 Stunden
 - Sollten nach dem Füllern noch einige Poren auftreten, so können diese mit 3M Spachtel (5960/Acryl green spot Putty) verkittet werden.
- Vorsicht:** Kittfleck gut verschleifen, bis nur noch kleine Punkte zu sehen sind.
- Naß schleifen:**
 - Nasses Polieren mit wasserfestem Schleifpapier P600-P800 mit vollkommen salzfreiem Wasser (waschen) und belüften mit ionisierter Luft.
 - Reinigung:**
 - Reinigung mit Silikonentferner
 - Abwischen

- Decklackierung:**
 - Uni-Farben**
 - Mischungsverhältnis:

Reihe 21 (uni)		100 Teile
Glassodur-Härter sehr kurz	929-28/1	50 Teile
Glassodur-Verdünnung kurz	352-50	10 Teile
 - Anwendung:
 - bis die Grundierung verdeckt ist, mit Spritzpistole
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
 - Ablüften vor dem Trocknen: 15 Minuten
 - Metallfarben:**
 - Grundlack:**
 - Mischung ratio:

Reihe 54 (metallic)		100 Teile
Glassodur-Verdünnung kurz	352/50	30 Teile
 - Anwendung:
 - bis die Grundierung verdeckt ist, mit Spritzpistole.
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
 - Ablüften vor dem Lackieren mit Klarlack: 15 Min.
 - Klarlack:**
 - Mischungsverhältnis:

MS-Top-Klarlack	932-85	100 Teile
Glassodur-Härter sehr kurz	929-28/1	50 Teile
Glassodur-Verdünnung kurz	352-50	20 Teile
 - Anwendung: 2 dünne Spritzgänge, mit Spritzpistole
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
 - Ablüften vor dem Trocknen: 15 Minuten
- Trocknen:**
 - Bei max. 40 Grad Celsius für 2 Stunden (staubtrocken)
 - Lagerung für 24 Std. bei Raumtemperatur (vollkommen gehärtet).

07.05.2002

